

Утверждаю
Председатель Экспертного
Инженерного Совета
Президент Ассоциации «Станкоинструмент»

 Самодуров Г.В.

Решение Экспертного Инженерного Совета от 25.07.2019

Об использовании комплектующих изделий и систем ЧПУ для производства металлообрабатывающего оборудования (МОО) и предложения по освоению их выпуска в РФ.

В современных условиях при производстве конкурентной станочной продукции высокого технического уровня необходимо применять качественные комплектующие изделия.

В настоящее время многие российские предприятия для производства изделий значительную часть компонентов вынуждены приобретать в рамках международной кооперации.

Однако, одним из главных условий стабильного и динамичного экономического развития страны является обеспечение технологической независимости отечественного промышленности.

Для обеспечения технологической независимости России и конкурентоспособности отечественного станкостроения необходимо решить задачу - освоения критических видов комплектующих в России и доведение их технических параметров до уровня лучших мировых образцов станкоинструментальной продукции.

В последние годы для решения задач импортозамещения Ассоциацией «Станкоинструмент» проделана определенная работа. Аппаратом Ассоциации «Станкоинструмент» подготовлена «Аналитическая записка Ассоциации «Станкоинструмент» по использованию комплектующих изделий для производства металлообрабатывающего оборудования (МОО) и предложения по освоению их выпуска в РФ».

В зависимости от использования в МОО, состояния с их производством и перспектив организации их выпуска в РФ комплектующие изделия сгруппированы в 6 блоков:

1. Комплектующее изделие, для производства которого требуется строительство нового предприятия за счет 100% государственных или частных инвестиций.
2. Комплектующие изделия, для производства которых необходимо привлечение предприятий ОПК в рамках программы «Конверсия».

3. Комплектующие изделия, для серийного производства которых в России необходимо привлечение зарубежных партнёров и инвесторов, привлечение предприятий ОПК.
4. Комплектующие изделия, производство которых в России освоено, но требуется принятие дополнительных мер для доведения технических параметров соответствующих мировому уровню.
5. Комплектующие изделия для металлорежущего оборудования, которые необходимо осваивать и производить в России.
6. Комплектующие, в производстве которых в России нет необходимости и которые можно и нужно покупать на глобальном рынке.

Одним из важнейших видов комплектующих являются системы Числового Программного Управления (ЧПУ).

Ассоциация «Станкоинструмент» подготовила «Аналитическую записку Ассоциации «Станкоинструмент» по состоянию и перспективам выпуска систем ЧПУ».

Оснащенность выпускаемых станков устройствами числового программного управления определяет качественный уровень станкостроения. Доля станков с ЧПУ в общем объеме постоянно увеличивается. В развитых зарубежных странах, например в Германии, доля станков с УЧПУ в общем объеме достигает более 80%.

Технологическую независимость российского машиностроения можно обеспечить посредством создания многофункциональной системы ЧПУ класса Hi-End, выполненного на базе общего ядра с открытой модульной архитектурой, позволяющего адаптировать систему управления под широкий круг прикладных задач. В настоящее время принадлежность системы ЧПУ к классу Hi-End определяется такими факторами как принадлежность их к классу PCNC, использованием высокопроизводительных промышленных сетей для управления и взаимодействия с исполнительными устройствами. Со стороны технологического функционала эти системы должны располагать возможностью реализации многоканальной и многоосевой обработки и иметь набор алгоритмов для сплайн-интерполяции, а также функции программного ориентирования инструмента, без чего невозможно создание оптимальных условий резания. Кроме того, одним из требований, становится многотерминальное управление и возможность подключения дополнительных пользователей.

Обсудив аналитические записки Экспертный Инженерный Совет решил:

1. Одобрить работу проделанную аппаратом Ассоциации «Станкоинструмент»
2. Членам Экспертного Инженерного Совета представить в Ассоциацию «Станкоинструмент» свои замечания и предложения по представленным аналитическим запискам в письменном виде не позднее 10 августа 2019 г.
3. Ассоциации «Станкоинструмент» учесть замечания и предложения членов ЭИС в окончательной редакции аналитических записок.

4. Ассоциации «Станкоинструмент» направить аналитические записки в Минпромторга РФ для обсуждения и выработки совместных решений по их реализации.
5. Ассоциации «Станкоинструмент» направить аналитические записки заинтересованным членам Ассоциации «Станкоинструмент» (запросы направлять по адресу mail@stankoinstrument.ru Секретарю Экспертного Инженерного Совета Лахтюхову Д.В.)

Секретарь Экспертного Инженерного Совета



Лахтюхов Д.В.